

کد فرم: SSF-EL-FPR-23-24/03	گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه توسط عرضه کننده آسانسور (استاندارد ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۹۳)	 شرکت سورینا صنعت فردا
تاریخ تدوین/ تجدید نظر: ۹۷/۰۱/۰۷		
شماره پرونده:		
صفحه ۱ از ۲		

شرکت بازرسی سورینا صنعت فردا

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۱۳۱/د کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور نفره ، با تعداد توقف، به آدرس: و پلاک ثبتی دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزئیات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

- ریل های راهنما و متعلقات آن
- گاورنر
- ترمز ایمنی
- طنابهای فولادی و سیستم تعلیق
- کابل تراولینگ
- تابلو فرمان
- قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن
- قفل درب ها
- کابین و یوک آن
- ضربه گیرها
- سیستم محرکه
- فلکه های کشش و هرزگرد
- وسیله حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا (در صورت وجود)
- سیستم نجات اضطراری خودکار (در صورت وجود)

مهر و امضا مجاز شرکت
 عرضه کننده آسانسور
 تاریخ

کد فرم: SSF-EL-FPR-23-24/03	گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه توسط عرضه کننده آسانسور (استاندارد ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۹۳)	 شرکت سورینا صنعت فردا
تاریخ تدوین/ تجدید نظر: ۹۷/۰۱/۰۷		
شماره پرونده:		
صفحه ۲ از ۲		

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲ و ۳-۲-۲ درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
- طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات و کابین مطابق بند ۷-۵-۲ و ۸-۷-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی و ریل های راهنمای کابین و وزنه تعادل یا وزنه تعادلی -کششی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جادشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است .
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاوت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ می باشد.
- فرضیات استاندارد مطابق بند ۰-۳ در مورد اجزاء تامین می باشد.
- تکیه گاههای ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور دارای مقاومت لازم مطابق بند ۶-۴-۱ می باشد.
- تجهیزات مطابق تاثیرات محیطی انتخاب شده اند
- آینه و یا شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره یا سقف کابین جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکستن ، از پشت با لایه چسب دار پوشیده شده است .
- ضریب اطمینان طناب فولادی گاورنر باید حداقل ۸ باشد
- در صورت استفاده از ورقه فلزی شکل داده شده برای ریل های راهنمای وزنه تعادل بدون ترمز ایمنی ، حفاظت در مقابل خوردگی مطابق بند ۱۰-۲-۳ تامین شده است.
- کابل متحرک مطابق با استاندارد 360S2 , EN502014 CENELEC HD و بند ۱۳-۵-۱-۳ انتخاب گردیده است.
- تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری خارج از چاه آسانسور دارای مقاومت لازم مطابق بند ۶-۵-۱ می باشد .

مهر و امضا مجاز شرکت

عرضه کننده آسانسور

تاریخ